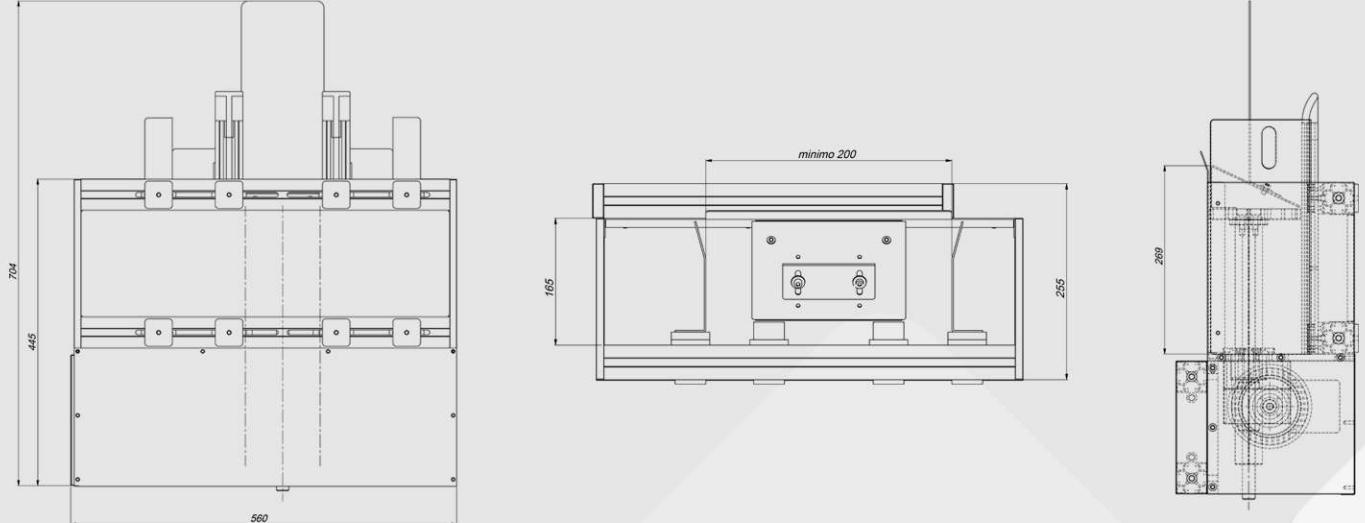


RACCOLTORE AUTOMATICO

COLLECTOR AUTOMATIC
COLLECTOR AUTOMATIQUE
COLECTOR AUTOMÁTICO

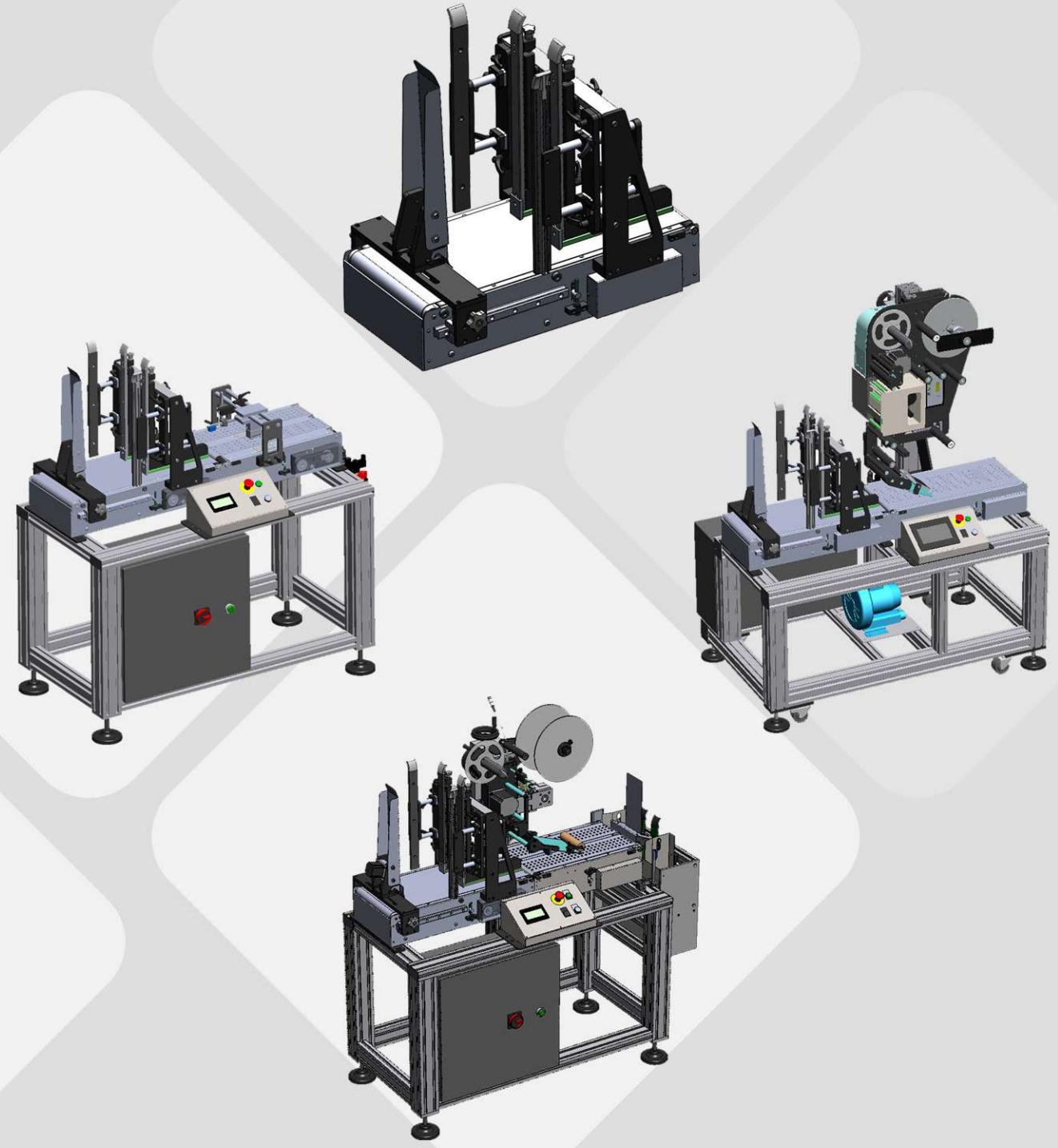


Sistema di raccoglitura automatico per astucci piani, buste, cartoncini con magazzino di carico regolabile a dimensione e spessore prodotto. Struttura in acciaio e alluminio. Gestione e controllo tramite PLC e interfaccia operatore tramite Touch-screen 7" a colori. Tutti i motori sono Sincronizzati e controllati dal pannello operatore.

Système d'accumulation automatique pour cartons plats, enveloppes, papier cartonné avec feeder réglable en taille et l'épaisseur du produit. structure en acier et d'aluminium. Gestion et contrôle par PLC et interface opérateur écran tactile 7" couleur. Tous les moteurs sont synchronisés et contrôlés à partir du panneau de contrôle.

Automatic stacker for flat cartons, envelopes, bank cards and alike adjustable as per product size and thickness. Structure is in iron and aluminium. Management and control by PLC and operator interface touch screen 7" color. All motors are synchronized and controlled from the operator panel.

Sistema acumulacion automático para cajas planas, sobres, tarjetas con depósito de carga ajustable en tamaño y espesor del producto. estructura de acero y aluminio. Gestión y control por PLC y la interfaz de operador de pantalla táctil de 7" de color. Todos los motores están sincronizados y controlados desde el panel del operador.



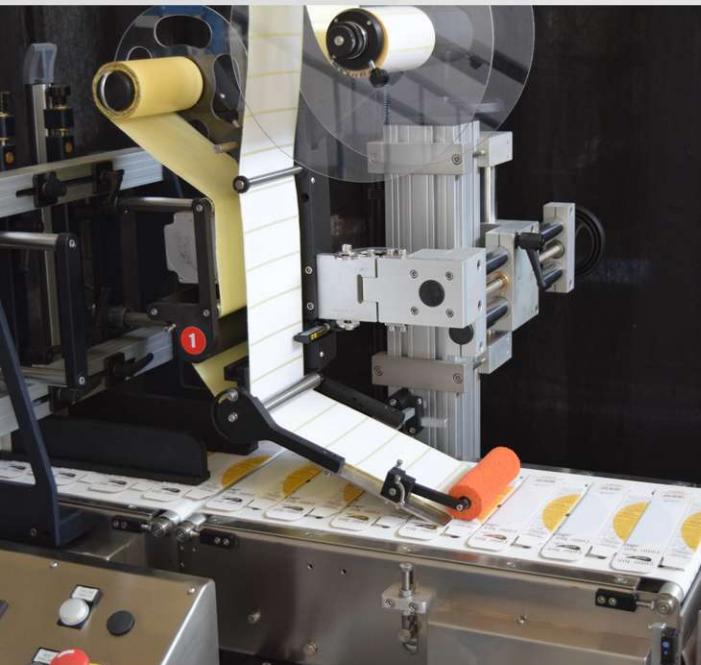
SFOGLIATORE AUTOMATICO

AUTOMATIQUE FEEDING SYSTEM
SYSTEME ALIMENTATION AUTOMATIQUE
SISTEMA DE ALIMENTACION AUTOMATICO

INTEGRAZIONI / OPTIONS / INCORPORACIONES



STAMPA A SECCO
DRY PRINT
IMPRESSION À SEC
IMPRECION A SECO



TESTA ETICHETTATRICE
LABELING HEAD
TÈTE ETIQUETEUSE
CABEZAL DE ETIQUETADO

Sistema di alimentazione automatico per astucci piani, buste, cartoncini con magazzino di carico regolabile a dimensione e spessore prodotto. Di seguito nastro di trasporto motorizzato con pompa del vuoto per manterrere i prodotti piani e ben posizionati in fase di trasporto, velocità variabile. Struttura in acciaio e alluminio. Gestione e controllo tramite PLC e interfaccia operatore tramite Touch-screen 7" a colori. Tutti i motori sono Sincronizzati e controllati dal pannello operatore.

Al sistema di trasporto è possibile abbinare:

- Un marcitore a CALDO o a SECCO per marcatura lotto scadenza;
- Una testa etichettatrice per applicare etichette prestampate;
- Una P&A per stampare e etichettare in tempo reale.

A fine linea è possibile installare un suo sistema di recupero dei prodotti appena etichettati e/o marcati.

Misura min. prodotto: (altezza 13 cm) (larghezza 3,5 cm)

Misura max prodotto: (altezza 30 cm) (larghezza 20 cm)

Spessore standard: da 0,5 mm al massimo di 1,5 mm

Produzione oraria: fino a 1500 pz/h

Automatic feeding system for flat cartons, envelopes, bank cards and alike, adjustable as per products size and thickness. It is followed by a motorized conveyor belt with pump for vacuum in order to keep products on stabilized. Conveyor has variable speed and it is manufactured in iron and alu stainless steel. Feeder is managed and controlled by PLC and operator touch screen 7" interface. All motors are synchronized and managed by control panel.

You can combine the line with:

- A HOT marker or DRY lot expiration marking;
- A labeling head to apply pre-printed labels;
- A P & A and label to print in real time.

At the end of the line, you can install a recovery table for labelled products

Measuring min. Product: (13 cm) (width 3.5 cm)

max PRODUCT measure: (30 cm height) (width 20 cm)

Standard thickness: 0.5 mm at the maximum 1.5 mm

Hourly output: up to 1500 pcs / h

Système d'alimentation automatique pour des cartons plats, enveloppes, papier cartonné avec entrepôt de charge réglable selon taille et épaisseur du produit. Le système est suivi par un tapis convoyeur avec la pompe sous vide pour maintenir les produits; la vitesse du système est réglable et la structure est en acier et aluminium. Gestion et contrôle par PLC et interface opérateur écran tactile 7" couleur. Tous les moteurs sont synchronisés et contrôlés à partir du panneau de contrôle.

Pour le système de transport, on peut installer:

- Un codeur à CHAUD ou à SEC;
- Un étiquetage tête pour appliquer des étiquettes pré-imprimées;
- A P & A et l'étiquette à imprimer en temps réel.

A la fin de la ligne vous pouvez installer un système de récupération de ses produits tout simplement étiquetés et / ou marqués.

Mesurer min. Produit: (13 cm) (largeur 3,5 cm)

max dimensions produit: (30 cm de hauteur) (largeur 20 cm)

Epaisseur standard: 0,5 mm au maximum 1,5 mm

Cadence horaire: jusqu'à 1500 pcs / h

Sistema de alimentación automática de estuches planos, sobres, cartulinas. Con almácen de carga ajustable a dimensión y espesor producto. Proseguido de cinta trasportadora motorizada aspirada por bomba de vacío para sujetar los productos planos y bien posicionados en fase de transporte, velocidad variable. Estructura de acero y aluminio. Gestión y control por PLC e interfaz operador por Touch-screen 7" a colores. Todos los motores son Sincronizados y controlados por el panel operador.

Al sistema de transporte es posible instalar:

- Un hot stamping (marcador en caliente) o en seco para marcaje de lote y/o vencimiento
- Un cabezal etiquetador para aplicar etiquetas impresas;
- Un P&A para imprimir y aplicar etiquetas en tiempo real.

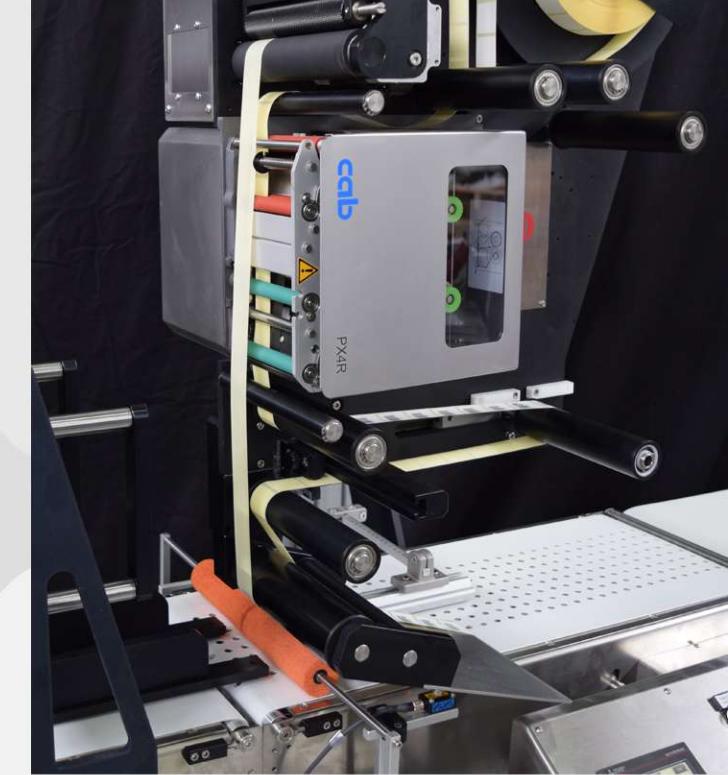
A fin de línea es posible instalar un sistema de acumulo de productos apenas etiquetados y/o impresos.

Dimensiones min. producto: , altura 13 cm, ancho 3,5 cm,

Dimensiones máx. producto: , altura 30 cm, ancho 20 cm,

Espesor estándar: de 0,5 mm a lo sumo de 1,5 mm

Producción horaria: hasta 1500 U/h



STAMPA & APPLICA
PRINTING & APPLY
IMPRESSION POSE
IMPRIME & APICA

